

# Namma

---

Créer.  
Innover.  
Déployer.



# Problématiques industrielles

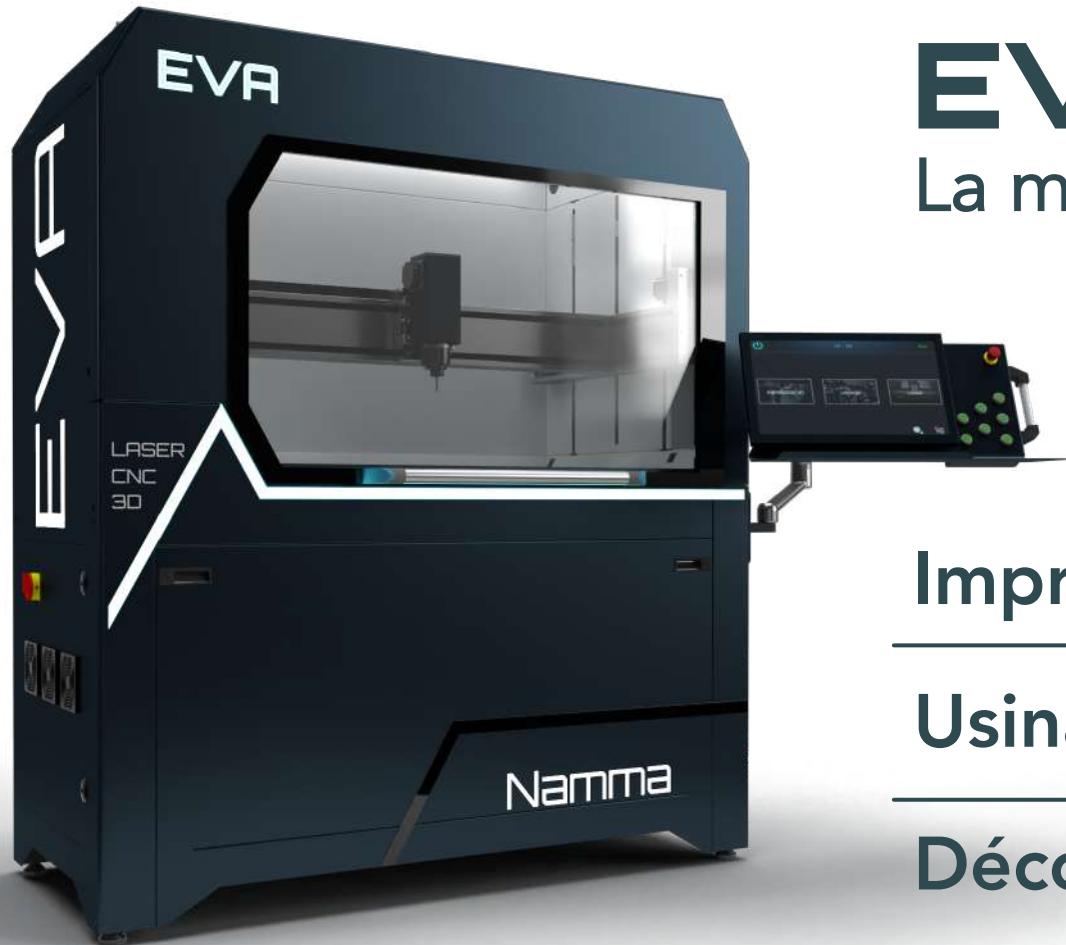


Coûts

Temps

Ressources  
humaines

Espaces



# EVA

La machine 3-en-1 industrielle

Impression 3D FFF

Usinage CNC 3 axes

Découpe & Gravure Laser

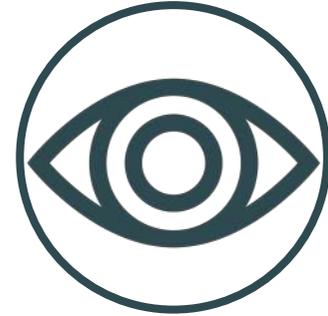
# CRÉER, INNOVER, DÉPLOYER

## Notre mission



Proposer des solutions innovantes autour de la fabrication additive et soustractive pour les entreprises

## Notre vision



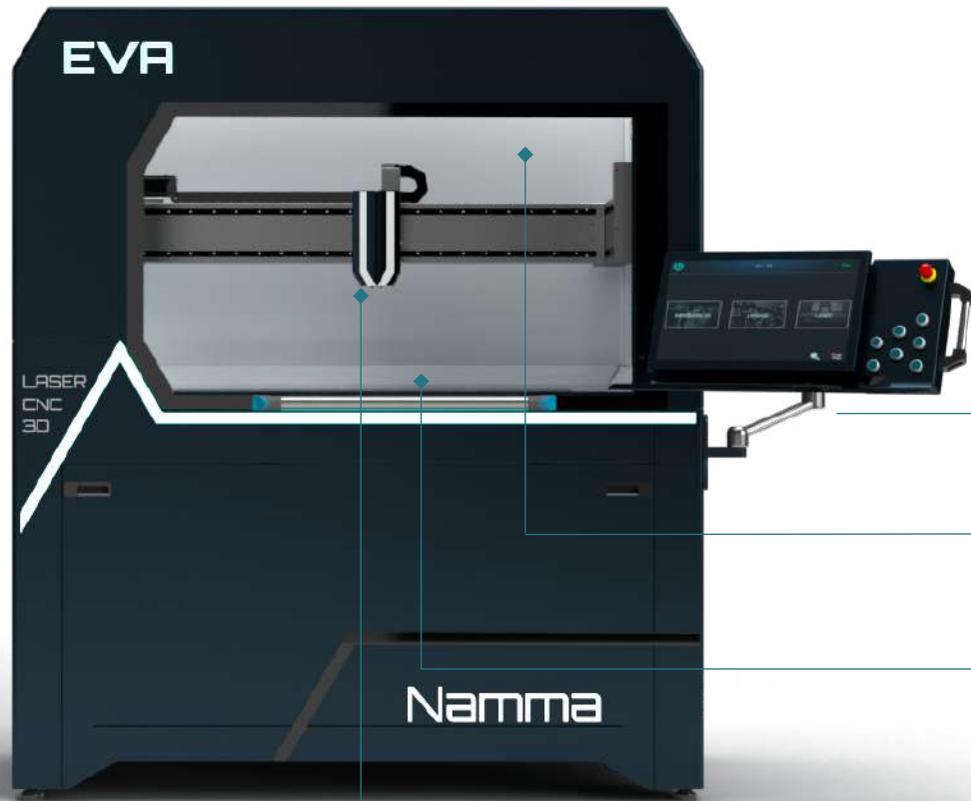
Changer la philosophie de conception et de fabrication d'une pièce pour faire évoluer les systèmes de production dans une industrie du futur

# 3 PROCÉDÉS EN 1

## IMPRIMER, USINER, DÉCOUPER, GRAVER



THE **CAD CHALLENGE** EDITION 2019  
winner



Impression 3D



Usinage



Laser

Ecran tactile + clavier

Enceinte chauffée et thermo-régulée

Plateaux interchangeables

Changeur d'outils

LES DIFFÉRENTS OUTILS

## INTERCHANGEABLES SELON L'UTILISATION



**<1 minute**

Changement d'outils  
rapide et répétable

Tête  
Impression 3D



Platine  
outils



Tête  
laser



Tête  
usinage



Configurable et personnalisable

ERGONOMIQUE ET SIMPLE

# UNE INTERFACE ADAPTÉE À CHAQUE UTILISATION



Concevez & préparez sur le logiciel de votre choix

 **SOLIDWORKS**

 **FUSION 360**

 **CATIA**

 **AUTODESK  
INVENTOR**

(Liste non-exhaustive)



Connectez & Lancez



Commune aux trois procédés



Intuitive et simple d'utilisation



Adaptée à chaque utilisateur

# COMBINER LES PROCÉDÉS

## Impression 3D - FDM

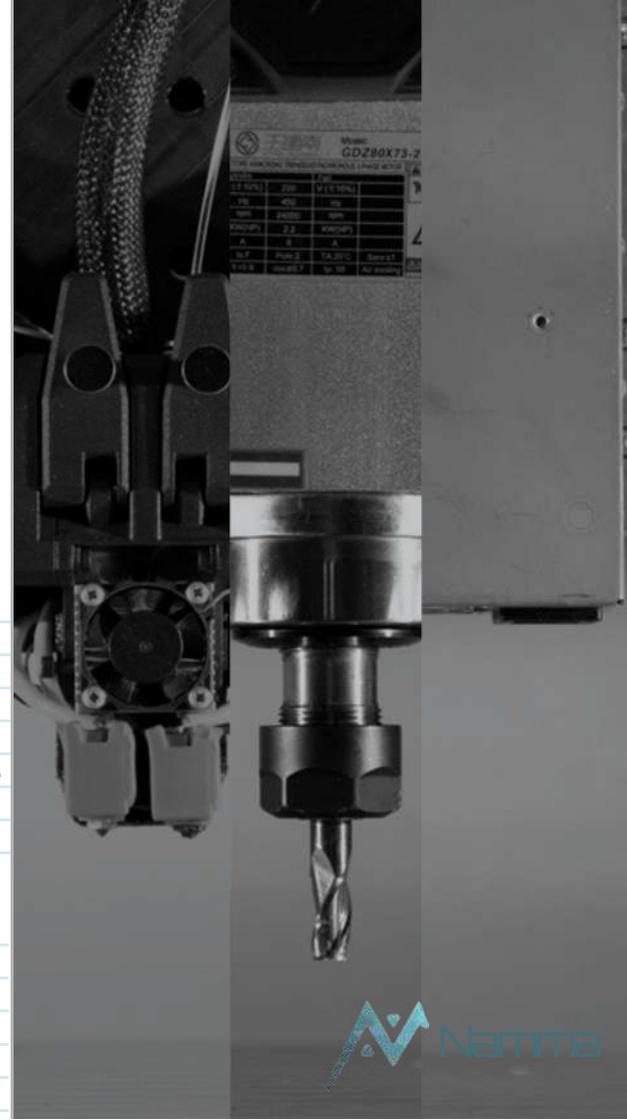
Dimensions utiles	1000x500x500 mm
Vitesses de déplacement	Y-X : 250 mm.s <sup>-1</sup> Z : 50 mm.s <sup>-1</sup>
Impression 3D	FFF – Double extrusion
Température d'impression	Jusqu'à 300 °C
Impression 3D – matériaux	PLA, ABS, TPU, PC (liste non exhaustive)
Diamètres de buse	0.25 - 1.2 mm
Enceinte chauffée et thermo-régulée	Jusqu'à 60° C
Plateau chauffant	Jusqu'à 110 °C
Vitesses d'impression	X-Y : 150 mm.s <sup>-1</sup> Z : 50 mm.s <sup>-1</sup>
Précision hauteur de couche	±50 µm

## Usinage – Commande numérique

Dimensions utiles	L1000 x l500 x h500 mm
Vitesse de déplacement	Y-X : 250 mm.s <sup>-1</sup> Z : 50 mm.s <sup>-1</sup>
Nombre d'axes	3 axes
Usinage	Vitesse de broche 20 000 trs.min <sup>-1</sup>
Diamètre d'outil	Jusqu'à 16 mm
Usinage – matériaux	Aluminium et autres métaux doux, composite, polymère, bois
Lubrification	Air pulsé / micro lubrification en option
Vitesses d'usinage	X-Y : 90 mm.s <sup>-1</sup> Z : 50 mm.s <sup>-1</sup>

## Découpe & Gravure laser – Laser UV

Dimensions utiles	L1000 x l500 mm
Vitesses de déplacement	Y-X : 250 mm.s <sup>-1</sup> Z : 50 mm.s <sup>-1</sup>
Découpe / gravure laser	Laser UV
Découpe – matériaux	Cuir, acrylique, polymère, MDF, carton et papier
Gravure – matériaux	Aluminium anodisé, composite, bois, pierre
Vitesses de découpe / gravure laser	Y-X : 250 mm.s <sup>-1</sup> Z : 50 mm.s <sup>-1</sup>



# UN LARGE PANEL DE MATERIAUX

	Impression 3D	Usinage 3 axes	Découpe laser	Gravure laser
Polymères rigides (PLA, ABS, PC)	●	●	●	●
Métaux non-ferreux (aluminium)		●		
Métaux anodisés (aluminium) et Acier				●
Bois		●	●	●
Composite	●	●		●
Acrylique			●	●
Pierre				●
Mousse		●	●	●
Cuir			●	●
Carton			●	●
Papier			●	●
MDF-Medium			●	●

# CAS D'APPLICATION



## Prototypes

Gain de temps et  
d'argent  
Liberté de création

## Outillages

Réactivité  
Diminution des  
coûts de fabrication



## Séries

Internalisation de la  
production

# De nombreux attributs

## Modulable

Configurable  
Outil sur-mesure

## Grande capacité

1000x500x500 mm  
Passage de portes

## Interface intuitive

De l'utilisateur amateur à technicien  
confirmé



## Performante

Double extrusion  
Vitesse d'impression 150 mm/s  
Vitesse d'usinage proche de l'UGV\*

## Fiabilité

Châssis mécano-soudé  
Composants mécaniques HIWIN.

\*UGV = Usinage Grande Vitesse

## LES SERVICES ASSOCIÉS



### Formation

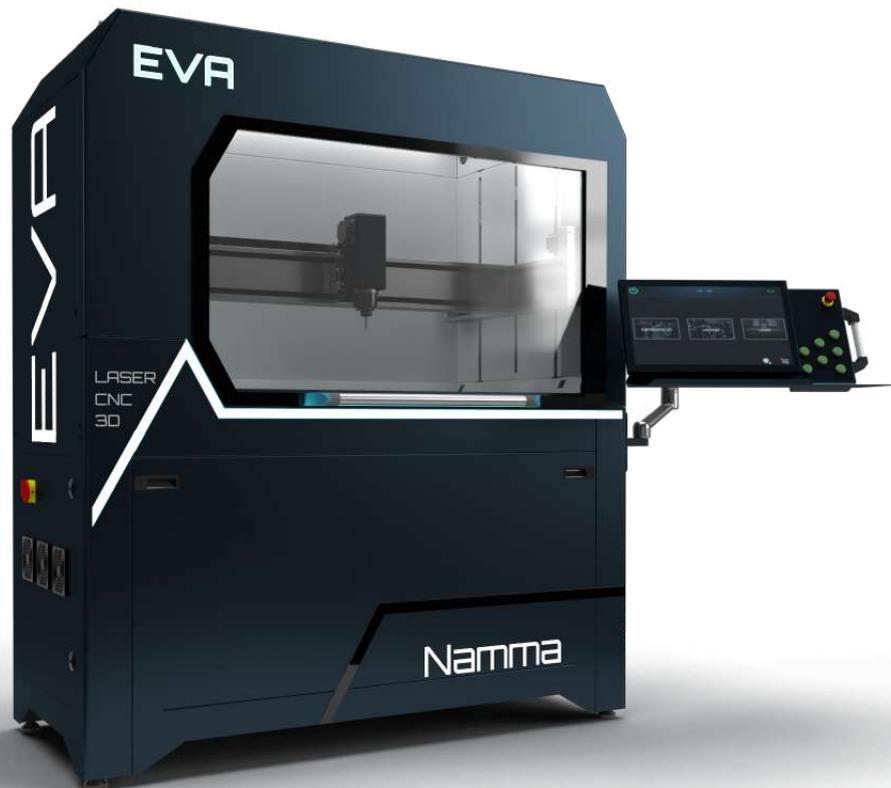
- Machine
- Impression 3D FDM
- Usinage à commande numérique
- Découpe & Gravure Laser



### Maintenance

- Abonnements 1 à 3 ans renouvelables
- Service support
- Intervention 48h

# EVA - CARACTERISTIQUES



Technologie Impression 3D

Tête d'impression 3D

Technologie Usinage

Broche d'usinage

Technologie Laser

Starter Kit de matériaux

Interface & logiciel IHM

Alimentation 230 V

Certification CE

Installation et formation

Garantie 1 an à 3 ans

Kit buse ( $\varnothing$  0,25 à 1,2 mm)

Kit usinage (fraise  $\varnothing$  de 3 mm à 16 mm)

Outil palpeur

Tête d'impression 3D haute vitesse

Tête usinage avec cône HSK 32 C 2,2 kW

Kit de matériaux Pro

● Inclus ○ Option

FFF

**Buse  $\varnothing$  0,4 à 1 mm**

**CNC 3 axes**

**0,7 kW**

**Diode UV**

●

**22" HD Tactile**

●

●

○

○

○

○

○

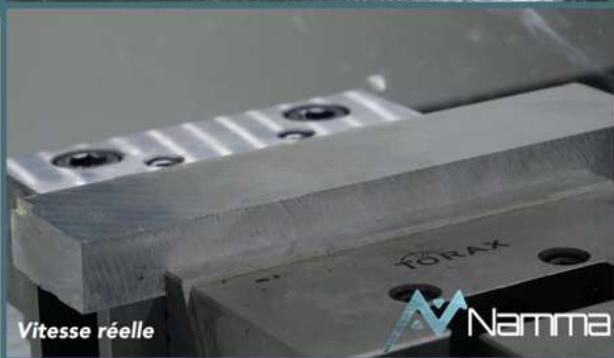
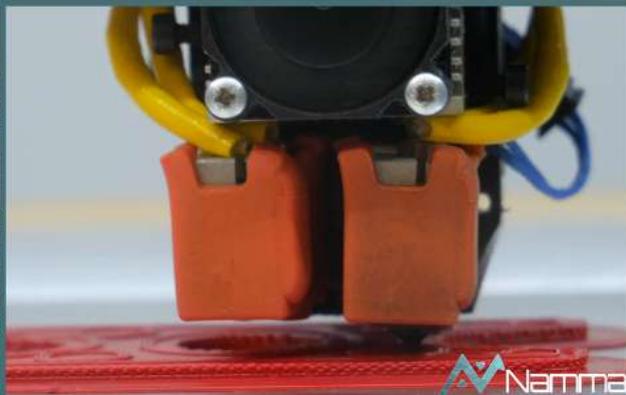
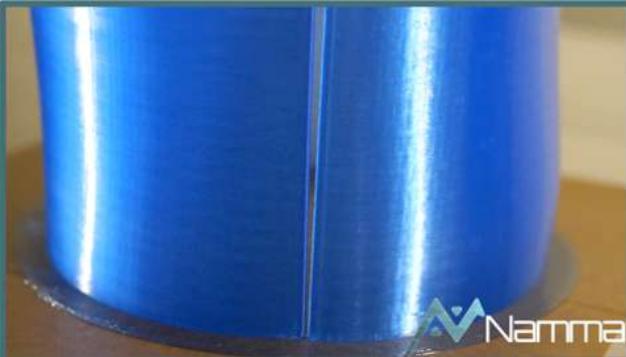
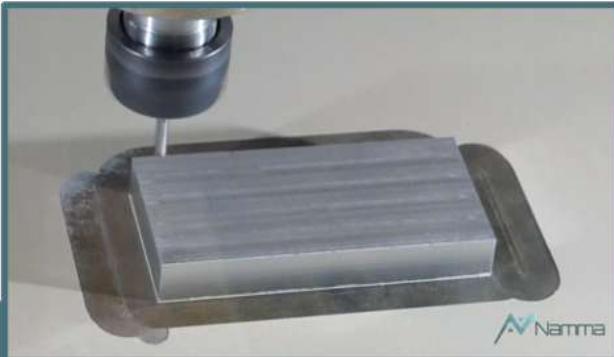
○

○

○

## Service de consommable

Nous proposons également un service de consommable (Bobine, brut d'usinage, plaque) pour vos créations sur notre e-boutique.



« Notre mission est de mettre à disposition des entreprises une machine adaptée à chaque besoin. Ainsi, combiner la fabrication additive et la fabrication soustractive permet d'élargir le champs des possibles. »

**Robin GENTY,**  
Co-Fondateur de Namma



NAMMA  
44 rue de l'abbaye de Bonlieu  
33560 Sainte-Eulalie, France  
[www.namma-france.com](http://www.namma-france.com)

[contact@namma-france.com](mailto:contact@namma-france.com)

Vitesse réelle



Namma

*Créer, innover, déployer*